



## INTRODUCTION

Actuellement en France, la quasi-totalité des instruments à stériliser subit une étape de pré-désinfection par trempage. C'est le cas au CHU de Saint-Etienne. Toutefois, le cadre réglementaire [\*] indique que cette étape de trempage, à la charge des blocs opératoires, peut être substituée par un traitement sans délai en laveur-désinfecteur. Le projet de modernisation du CHU avec la création d'une nouvelle Stérilisation Centrale et le regroupement des blocs opératoires nous a fait réfléchir sur l'organisation de la pré-désinfection.

\*Bonnes Pratiques de Pharmacie Hospitalière, Juin 2001

**OBJECTIF** → Déterminer la meilleure prise en charge des instruments souillés à la sortie des salles de bloc opératoire vers la Stérilisation avec le minimum de risques

## MATERIEL ET METHODE

- Reprise des comptes-rendus des groupes de travail qui dégagent diverses options de prise en charge
- Organisation de visites de sites ayant d'autres pratiques (pré-traitement automatisé, bac à ultrasons...) : CHU de Nîmes, Belgique, Suisse...
- Intervention d'un stagiaire ingénieur : travail sur la modélisation de l'activité (bilan en matière de personnel, de moyens et de locaux) pour une option efficace

R  
E  
S  
U  
L  
T  
A  
T  
S

### Emergence de 3 options :

- ⇒ **Conservation du mode de fonctionnement actuel :**  
Une partie de la pré-désinfection a lieu au bloc opératoire (remplissage des bacs de décontamination par des instruments souillés au bloc, vidange et préparation de ces bacs à la Stérilisation)
- ⇒ **Prise en charge de la totalité de la pré-désinfection au bloc**
- ⇒ **Prise en charge du pré-traitement à la Stérilisation Centrale :**  
Utilisation de paillasse de pré-lavage automatisées puis mise en laveur-désinfecteur.



## DISCUSSION

OPTION	LIMITES	AVANTAGES
<b>Conservation du mode de fonctionnement actuel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Architecture et implantation des locaux : transport de bacs pleins peu envisageable (risque de renversement avec contamination de l'environnement)</li> <li>- Risque de corrosion des instruments</li> </ul>	Protection du personnel de la Stérilisation vis-à-vis de la contamination infectieuse
<b>Prise en charge de la totalité de la pré-désinfection au bloc</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conception des locaux et nécessité de prévoir du personnel supplémentaire au bloc pour la préparation et la vidange des bacs</li> <li>- Risque de corrosion des instruments</li> </ul>	Protection de l'environnement vis-à-vis de la contamination infectieuse
<b>★ Prise en charge du pré-traitement à la Stérilisation Centrale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Besoin d'armoires de transport étanches et de délais de traitement rapides</li> <li>- Rigueur dans la préparation des paniers d'instruments par les IBODE en salle</li> <li>- Vigilance du personnel de la Stérilisation vis-à-vis des instruments souillés</li> <li>- Formation des aides-soignants (AS) du bloc à l'utilisation des paillasse de pré-lavage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rinçage automatisé : gain de temps et de personnel + reproductibilité du pré-traitement</li> <li>- Diminution de l'utilisation de détergents : diminution de la corrosion des instruments et de la toxicité vis-à-vis du personnel et de l'environnement</li> <li>- Prise en charge en dehors des heures d'ouverture de la Stérilisation par les AS du bloc</li> </ul>

★ **Un groupe de travail a choisi la troisième option comme étant la plus adaptée.**

La réalisation de ce projet repose sur l'amélioration continue du système qualité (qualification des laveurs (EN15883), création d'un dossier lavage, traçabilité informatique).

## CONCLUSION

- ❖ Accord du CLIN qui a décidé de réaliser un essai sous réserve d'une évaluation dès la mise en place du projet :
 

Analyse de risques (nombre d'AES, de non-conformités entraînant un retard du circuit)	Ces indicateurs feront l'objet d'une Evaluation des Pratiques Professionnelles
Analyse du temps réel de prise en charge	
- ❖ Les premiers résultats de l'étude économique conduite en parallèle seront à affiner : ils montrent a priori une diminution du budget en détergents.

**Cette démarche bouscule les habitudes mais se situe directement dans une logique de réévaluation de nos pratiques et d'utilisation de technologies innovantes.**